

Калининградский государственный технический университет
Институт агроинженерии и пищевых систем

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Обучение в течение всей жизни - это необходимость, обеспечивающая востребованность на рынке труда



Основные характеристики программы:

Объем программы:	256 ак. часов
Продолжительность обучения:	13 недель
Документ об окончании:	Свидетельство о рабочей профессии
Форма обучения:	Дистанционная (лекционный материал), очная (практические занятия, итоговая аттестация)
Режим занятий:	Обучение с использованием электронной информационно-образовательной среды (ЭИОС)

Программа разработана в соответствии с:

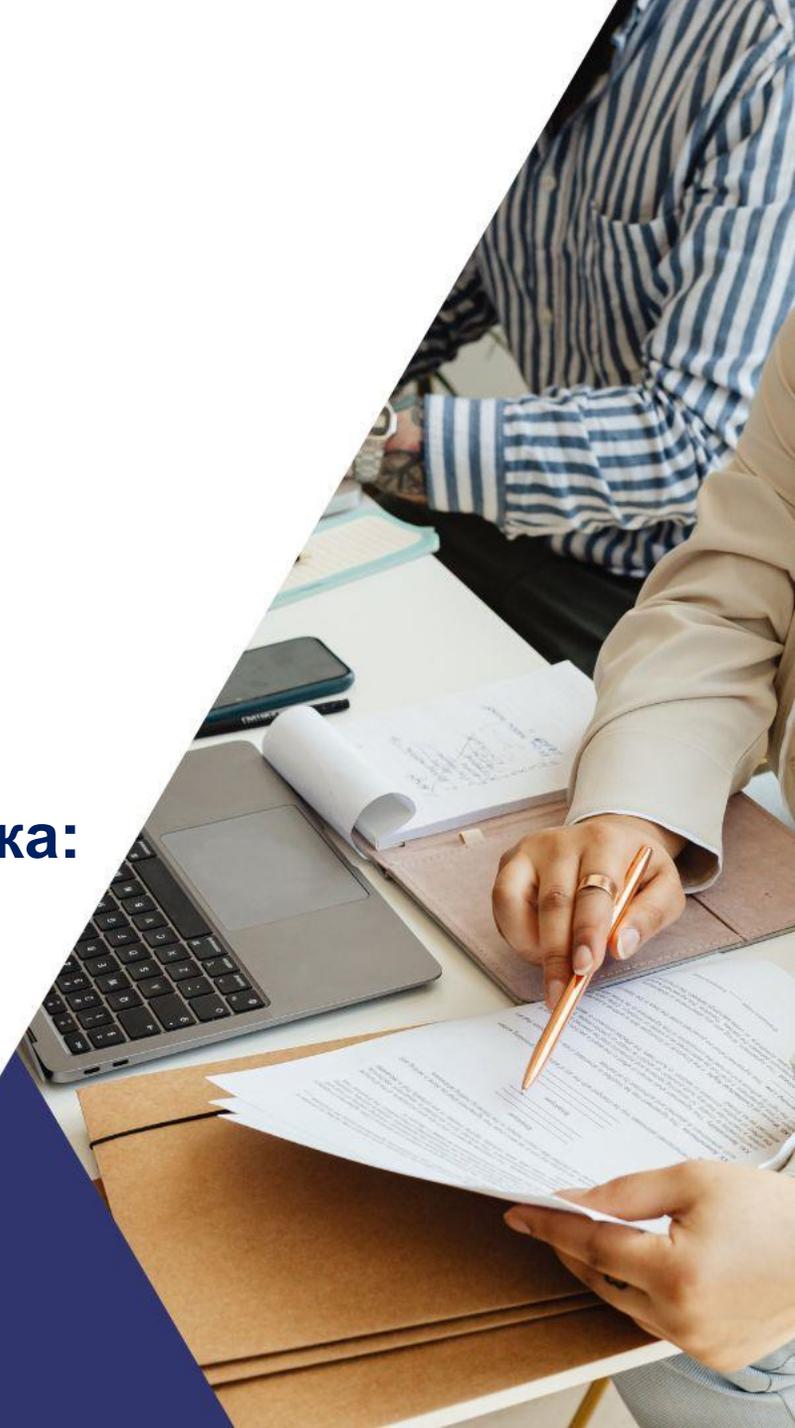
- федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,
- приказом Минобрнауки России от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Для кого эта программа?

Данный курс подойдет лицам, имеющим образование не ниже среднего общего

Требования к поступающим и начальная подготовка:

Владение персональным компьютером на уровне пользователя.



После прохождения обучения Вы будете уметь:

- Применять технологическую и конструкторскую документацию на изготовление простой детали типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ
- Базировать заготовку в приспособлении, установленном на токарный станок с ЧПУ
- Проверять надежность закрепления заготовки простой детали типа тела вращения в приспособлении и прилегание заготовки к установочным поверхностям приспособления
- Подбирать режущие инструменты для изготовления простых деталей типа тел вращения
- Устанавливать и закреплять режущие инструменты в резцедержателе на токарном станке с ЧПУ
- Производить ручную наладку режущих инструментов на токарном станке с ЧПУ
- Вводить управляющую программу обработки заготовки простой детали типа тела вращения в устройство ЧПУ токарного станка
- Проверять визуально соответствие текста управляющей программы для обработки заготовки простой детали типа тела вращения технологической документации
- Определять нулевую точку заготовки простой детали типа тела вращения относительно нулевой точки токарного станка с ЧПУ



Наименование изучаемых дисциплин

1. Станки с программным управлением, их эксплуатация
2. Режущий инструмент
3. Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
4. Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ
5. Резание материалов
6. Управление станками
7. Технологическая подготовка производства и организация эксплуатации станков и манипуляторов с программным управлением
8. Производственное обучение

Автор и преподаватель



Кисель Антон Геннадьевич
кандидат технических наук

Область интересов:

- Программирование и наладка станков с ЧПУ;
- 3D-моделирование;
- Научная работа в области обработки материалов резанием.

Данный курс создан с целью обучения студентов основам наладки токарных станков с числовым программным управлением

Узнать подробности и
записаться в ближайшую группу
(или на индивидуальное обучение)
Вы можете, обратившись по телефону:
+7-999-458-025

Наши контакты:

телефон: 8 (4012) 99-53-52

адрес: г. Калининград, Советский пр.1, каб.411Г

e-mail: cdo@klgtu.ru

сайт: www.klgtu.ru

