



Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Калининградский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «КГТУ»)
Балтийская государственная академия рыбопромыслового флота

УТВЕРЖДАЮ
Начальник УРОПС

Фонд оценочных средств
(приложение к рабочей программе практики)
«УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА (В) - ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА»

основной профессиональной образовательной программы специалитета
по направлению подготовки

26.05.06 ЭКСПЛУАТАЦИЯ СУДОВЫХ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

Специализация
«ЭКСПЛУАТАЦИЯ ГЛАВНОЙ СУДОВОЙ ДВИГАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ»

ИНСТИТУТ
РАЗРАБОТЧИК

Морской
Кафедра судовых энергетических установок

1 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Таблица 1 – Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с установленными индикаторами достижения компетенций

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения компетенции	Дисциплина	Результаты обучения (владения, умения и знания), соотнесенные с компетенциями/индикаторами достижения компетенции
<p>УК-6: Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки и образования в течение всей жизни;</p> <p>ПК-4: Способен осуществлять техническое обслуживание и ремонт судовых механизмов и оборудования.</p>	<p>УК-6.1: Использует инструменты и методы управления временем при выполнении конкретных задач, проектов, при достижении поставленных целей;</p> <p>ПК-4.7: Обеспечивает безопасную рабочую среду при использовании ручных инструментов, станков и измерительных инструментов.</p>	<p>Учебная практика (В) - Технологическая практика</p>	<p><u>Знать</u>: типы, назначение ручных инструментов, устройство станков и измерительных инструментов; меры безопасности, которые необходимо принимать для обеспечения безопасной рабочей среды и для использования ручных инструментов и измерительных инструментов.</p> <p><u>Уметь</u>: выбирать, необходимые ручные инструменты, механизированные станки и измерительные инструменты для изготовления деталей и ремонта на судне; применять меры безопасности, которые необходимо принимать для обеспечения безопасной рабочей среды и для использования ручных инструментов и измерительных инструментов включая безопасную изоляцию судовых механизмов и оборудования до выдачи персоналу разрешения на работу с такими механизмами и оборудованием.</p> <p><u>Владеть</u>: навыками работы с ручным инструментом, измерительным инструментом и работы на механизированных станках по изготовлению деталей; навыками применения мер безопасности которые необходимо принимать для ремонта и технического обслуживания, включая безопасную изоляцию судовых механизмов и оборудования до выдачи персоналу разрешения на работу с такими механизмами и оборудованием.</p>

2 ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

2.1 К оценочным средствам для промежуточной аттестации, проводимой в форме дифференцированного зачета (зачет с оценкой), относятся:

- отчет по практике;

- тестовые задания закрытого и открытого типов.

2.2 Критерии оценки результатов прохождения практики

Универсальная система оценивания результатов обучения включает в себя системы оценок: 1) «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» 2) «зачтено», «не зачтено» 3) 100 – балльную/процентную систему и правило перевода оценок в пятибалльную систему (табл. 2).

Таблица 2 – Система оценок и критерии выставления оценки

Система оценок Критерий	2	3	4	5
	0-40%	41-60%	61-80 %	81-100 %
	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
	«не зачтено»	«зачтено»		
1 Системность и полнота знаний в отношении изучаемых объектов	Обладает частичными и разрозненными знаниями, которые не может научно- корректно связывать между собой (только некоторые из которых может связывать между собой)	Обладает минимальным набором знаний, необходимым для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает набором знаний, достаточным для системного взгляда на изучаемый объект	Обладает полной знаний и системным взглядом на изучаемый объект
2 Работа с информацией	Не в состоянии находить необходимую информацию, либо в состоянии находить отдельные фрагменты информации в рамках поставленной задачи	Может найти необходимую информацию в рамках поставленной задачи	Может найти, интерпретировать и систематизировать необходимую информацию в рамках поставленной задачи	Может найти, систематизировать необходимую информацию, а также выявить новые, дополнительные источники информации в рамках поставленной задачи
3.Научное осмысление изучаемого явления, процесса, объекта	Не может делать научно корректных выводов из имеющихся у него сведений, в состоянии проанализировать только некоторые из имеющихся у него сведений	В состоянии осуществлять научно корректный анализ предоставленной информации	В состоянии осуществлять систематический и научно корректный анализ предоставленной информации, вовлекает в исследование новые релевантные задачи данные	В состоянии осуществлять систематический и научно-корректный анализ предоставленной информации, вовлекает в исследование новые релевантные представленные задачи данные, предла-

Система оценок Критерий	2	3	4	5
	0-40%	41-60%	61-80 %	81-100 %
	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
	«не зачтено»	«зачтено»		
				гает новые курсы поставленной задачи
4. Освоение стандартных алгоритмов решения профессиональных задач	В состоянии решать только фрагменты поставленной задачи в соответствии с заданным алгоритмом, не освоил предложенный алгоритм, допускает ошибки	В состоянии решать поставленные задачи в соответствии с заданным алгоритмом	В состоянии решать поставленные задачи в соответствии с заданным алгоритмом, понимает основы предложенного алгоритма	Не только владеет алгоритмом и понимает его основы, но и предлагает новые решения в рамках поставленной задачи

3 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Компетенция УК-6: Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки и образования в течение всей жизни.

Индикатор УК-6.1: Использует инструменты и методы управления временем при выполнении конкретных задач, проектов, при достижении поставленных целей.

Тестовые задания открытой формы:

1. Штангенциркули состоят из _____
2. Штангенциркули предназначены для замера _____
3. Штангенрейсмасы предназначены для _____
4. Шкала нониуса на контрольно – измерительных инструментах предназначена для _____
5. Рубка и резка металлов осуществляется _____
6. Опиливание, шабрение и притирка поверхностей заготовок предназначена для _____
7. Сверление, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий осуществляется _____
8. Нарезание наружной резьбы производится _____
9. Нарезание внутренней резьбы производится _____
10. Кернер предназначен для _____
11. Индикаторы предназначены для _____
12. Универсальный угломер предназначен для _____
13. Патрон на токарном станке используется для _____
14. Пиноль задней бабки токарного станка применяется для _____

15. Центры в токарных работах при меняются для _____
16. Сверло в токарном станке крепится в _____
17. Длинные детали в токарных станках крепятся с _____
18. Токарный резец устанавливается _____
19. При выполнении сверления отверстия в детали на токарном станке вращается _____
20. Резцедержатель крепится на _____
21. Суппорт токарного станка предназначен для _____
22. Чистота обработки поверхности детали зависит от _____
23. Наружную поверхность детали обрабатывают _____ резцом;
24. Дугу при ручной дуговой сварке зажигают _____
25. Электрод при ручной дуговой сварке предназначен для _____
26. Покрытие на электроде предназначено для _____
27. Диаметр электрода при ручной дуговой сварке выбирают в зависимости от _____
28. Величина сварочного тока при ручной дуговой сварке зависит от _____
29. Для увеличения ширины сварного шва применяют _____
30. В качестве защитного газа при механизированной сварке в защитных газах используют _____
31. Режим сварки при механизированной сварке зависит от _____
32. К преимуществам механизированной сварки в защитных газах относят _____
33. При механизированной сварке в углекислом газе используют сварочную проволоку легированную _____
34. При газовой сварке кислород применяется для _____
35. Ацетилен при газовой сварке выполняет роль _____
36. Присадочный металл при газовой сварке предназначен для _____
37. Газовая сварка предназначена для сварки _____ металла.

Тестовые задания закрытого типа:

1. К контрольно – измерительным инструментам относятся ...
 1. масштабные линейки, штангенинструменты, метчики, микрометрические инструменты;
 2. масштабные линейки, штангенинструменты, микрометрические инструменты, индикаторные приборы, угломерные инструменты, проверочные шаблоны;
 3. масштабные линейки, штангенинструменты, микрометрические инструменты, индикаторные приборы, угломерные инструменты, плашки, проверочные шаблоны;
 4. масштабные линейки, штангенинструменты, микрометрические инструменты, индикаторные приборы, угломерные инструменты, метчики, плашки.
2. Нарезание резьбы на заготовках осуществляется с помощью следующих инструментов инструментов...
 1. метчика, плашки, развертки;

2. метчика, плашки, зенкеровки;
 3. метчика, плашки, резца на токарном станке;
 4. метчика, плашки, резца на токарном станке, развертки, зенкеровки.
3. Микрометрические инструменты имеют точность замера, мм ...
1. 0,1;
 2. 0,01;
 3. 0,02;
 4. 0, 05.
4. Развертывание отверстий это процесс ...
1. чистовой обработки отверстий;
 2. увеличение диаметра отверстий;
 3. обработка цилиндрических и конических углублений и фасок просверленных отверстий под головки болтов, винтов;
 4. обработки цилиндрических и конических отверстий в деталях, полученных литьем.
5. Патрон в токарных станках предназначен для крепления...
1. токарных резцов;
 2. сверл и токарных резцов;
 3. обрабатываемых деталей вращения;
 4. обрабатываемых деталей вращения, сверл.
6. Пиноль задней бабки токарного станка предназначена для крепления...
1. токарного резца;
 2. сверла, зенкеровки, зенковки, развертки;
 3. центра для крепления деталей;
 4. сверла, зенкеровки, зенковки, развертки, центра для крепления деталей.
7. Суппорт токарного станка предназначен для ...
1. крепления резцедержателя;
 2. крепления и перемещения резцедержателя в продольном и поперечном направлениях;
 3. крепления токарных резцов и сверл;
 4. установки токарных резцов посередине относительно центра и перемещения резцов вдоль обрабатываемых деталей.
8. Отверстия в деталях на токарном станке выполняются с помощью ...
1. сверл, растачивающих резцов;
 2. сверл, разверток;
 3. растачивающих резцов;
 4. сверл, зенкеровок, зенковок, разверток, растачивающих резцов.
9. Ручная дуговая сварка позволяет сваривать детали в следующих положениях ...
1. нижнем;
 2. нижнем, вертикальном, потолочном и горизонтальном;
 3. нижнем, вертикальном, горизонтальном;
 4. нижнем, вертикальном.
10. Покрытие на электродах для ручной дуговой сварки предназначено для...
1. газовой и шлаковой защиты жидкого металла;
 2. облегчения зажигания дуги, металлургической обработки металла сварочной ванны;
 3. газовой и шлаковой защиты жидкого металла, облегчения зажигания дуги, металлургической обработки металла сварочной ванны;
 4. легирования и раскисления металла сварочной ванны.

11. При механизированной сварке в защитных газах автоматизирован процесс...
1. подачи проволоки и защитного газа в зону сварки, перемещения горелки вдоль свариваемого металла;
 2. перемещения горелки вдоль свариваемого металла;
 3. подачи проволоки и защитного газа в зону сварки;
 4. процесс установления режима сварки.
12. При газовой сварке в качестве горючего газа используется ...
1. кислород;
 2. ацетилен;
 3. природный газ и ацетилен;
 4. азот и аргон.
13. При пайке металлов флюс используется для...
1. удаления окисной пленки с поверхности паяемого металла и припоя;
 2. удаления окисной пленки с поверхности паяемого металла и припоя и защиты места пайки от окисления;
 3. защиты места пайки от окисления;
 4. облегчения процесса пайки.

Компетенция ПК-4: Способен осуществлять техническое обслуживание и ремонт судовых механизмов и оборудования.

Индикатор ПК-4.7: Обеспечивает безопасную рабочую среду при использовании ручных инструментов, станков и измерительных инструментов.

Тестовые задания открытой формы:

1. Опилки и стружку металла с рабочего места убирать _____
2. Сверление на сверлильном станке выполнять в _____
3. Перед началом работы за слесарным станком необходимо проверить _____
4. Последовательность зажатия детали в патроне следующая _____
5. При измерении диаметра детали, зажатой в токарном станке, станок нужно _____
6. В случае несчастного случая необходимо немедленно сообщить _____
7. Приступать к работе на станках можно только _____
8. Перед началом работы в учебных лабораториях необходимо пройти _____
9. По окончании работы на токарном станке необходимо _____

Тестовые задания закрытого типа:

1. К проведению занятий в учебных мастерских допускаются курсанты и студенты, прошедшие ...
 1. инструктаж по технике безопасности;
 2. вводный инструктаж по охране труда в росписью в журнале по технике безопасности; первичный инструктаж на рабочем месте; иметь группу допуска по работе на электрических станках;
 3. первичный инструктаж на рабочем месте;
 4. вводный инструктаж по охране труда в росписью в журнале по технике безопасности, первичный инструктаж на рабочем месте.

2. Требования охраны труда во время работы за токарным станком ...

1. Запрещается загромождение рабочих мест и проходов материалами; заготовками, деталями и отходами производства. Нахождение на рабочем месте предметов, не требующихся для выполнения работы, запрещается.

2. При работе с инструментом и приспособлениями курсанты обязаны: выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой курсанты прошли инструктаж по охране труда;

3. Запрещается загромождение рабочих мест и проходов материалами; заготовками, деталями и отходами производства. Нахождение на рабочем месте предметов, не требующихся для выполнения работы, запрещается. При работе с инструментом и приспособлениями курсанты обязаны: выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой курсанты прошли инструктаж по охране труда. Ежедневно до начала работ, в ходе выполнения и после выполнения работ курсанты должны осматривать ручной инструмент и приспособления и в случае обнаружения неисправности немедленно извещать преподавателя (мастера). Правильно применять средства индивидуальной защиты.

4. Запрещается загромождение рабочих мест и проходов материалами; заготовками, деталями и отходами производства. Нахождение на рабочем месте предметов, не требующихся для выполнения работы, запрещается. При работе с инструментом и приспособлениями курсанты обязаны: выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой курсанты прошли инструктаж по охране труда. Ежедневно до начала работ, в ходе выполнения и после выполнения работ курсанты должны осматривать ручной инструмент и приспособления и в случае обнаружения неисправности немедленно извещать преподавателя (мастера).

3. При использовании гаечных ключей запрещается ...

1. применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек;

2. пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки;

3. применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек; пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки;

4. применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек; пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки; использовать ключи с длинными ручками.

4 ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ НА КОНТРОЛЬНУЮ РАБОТУ, КУРСОВУЮ РАБОТУ/ КУРСОВОЙ ПРОЕКТ

Данный вид контроля по учебной практике (В) - технологической практике не предусмотрен учебным планом.

5 СВЕДЕНИЯ О ФОНДЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И ЕГО СОГЛАСОВАНИИ

Фонд оценочных средств для аттестации по учебной практике - технологической практике представляет собой компонент основной профессиональной образовательной программы специалитета по специальности 26.05.06 Эксплуатация судовых энергетических установок, специализация «Эксплуатация главной судовой двигательной установки».

Фонд оценочных средств актуализирован. Изменения, дополнения рассмотрены и одобрены на заседании кафедры инженерной механики и технологии материалов 14.03.2023 (протокол № 7).

Зав. кафедрой ИМТМ



В.Ф. Игушев

Фонд оценочных средств актуализирован. Изменения, дополнения рассмотрены и одобрены на заседании кафедры судовых энергетических установок 28.03.2023 (протокол № 7/1).

Заведующей кафедрой СЭУ



И.М. Дмитриев